



## Remix Doorstrijkmortels

*Maken voegwerk overbodig*

**UITSLAGARM®  
(UA)**

*Doorstrijken is een techniek van metselen en voegen ineen die homogene, duurzame voegen oplevert, die er ook nog goed uitzien. De architect kiest hiervoor meestal uit esthetische overweging, maar het komt ook de kwaliteit van het metselwerk en de bouwtijd ten goede. Het metselwerk wordt in één arbeidsgang afgewerkt en het metselen voegwerk is een monolithisch geheel, waardoor schade aan voegwerk nauwelijks voorkomt. De doorstrijkmethode wordt wereldwijd veelvuldig toegepast en is in Nederland inmiddels ook zeer populair, zeker nu doorstrijkmortels ook in uitslagarme uitvoering (ua) kunnen worden geleverd.*

### Wat is doorstrijken

De metselaar metselt "vol en zat", waarbij stoot- en lintvoegen goed gevuld worden met mortel, waarna de baarden worden "geschoren". Als de mortel voldoende is aangetrokken wordt de overtollige mortel verwijderd of uitgekrabd met een voegroller of voegspijker. Vervolgens wordt de voeg afgewerkt en verdicht door middel van bezemen of doorstrijken met een voegspijker, -ijzer of -roller. Afhankelijk van de afwerkingsmethode zijn diverse voegvormen mogelijk. Platvol, ruw afgewerkte of gekamde voegen evenals snij- en knipwerk zijn met de doorstrijkmethode niet mogelijk. De afwerking is sterk bepalend voor het resultaat en dient zorgvuldig te worden uitgevoerd. Het tijdstip van de afwerking is van groot belang om "smetten" van de steen en kleurverschillen in de mortel te voorkomen. De doorstrijkmethode kan ook stootvoegloos worden toegepast waardoor de horizontale belijning wordt versterkt, vooral als verdiept is doorgestreekt.



### Waarom doorstrijken

- ✓ Metsel en voegwerk is één (monolithisch) geheel. **De zwakke verbinding tussen voeg- en metselwerk is niet meer aanwezig.** Bij de navoegmethode heeft de voegmortel, door zijn aardvochtigheid, slechts een geringe hechting op het steenoppervlak en vindt vrijwel alleen hechting plaats aan de achterliggende metselmortel.
- ✓ **De kwaliteit van doorstrijkwerk is extra hoog** doordat bij het "vol en zat" gemetselde werk, de zicht-zijde bij de meeste afwerkingsmethoden wordt verdicht. Er is minder mortelverlies en hoge voeghardheden zijn realiseerbaar met weinig inspanning.
- ✓ **Schade aan voegwerk komt bij doorstrijken nauwelijks voor.** Er is veel minder kans op vorstschade. Met de Remix Frost methode kan zelfs worden doorgewerkt tot -6°C en is de mortel bestand tegen nachtvorstpieken tot -15°C.
- ✓ **Minder gevoelig voor uitbloei en kleurverschillen.** In uitslagarme (ua) uitvoering komt dit zelfs niet of nauwelijks meer voor.

# Voor innovatieve kwaliteitsoplossingen



- ✓ Doorstrijken is **bij uitstek geschikt voor verdiepte voegen**. Deze hebben het voordeel dat er nauwelijks vervuiling optreedt door langslappend regenwater.
- ✓ Ook geschikt voor metselstenen met een **geringe wateropname**.

## Logistieke voordelen

Ook uit logistiek oogpunt zijn er veel voordelen te behalen:

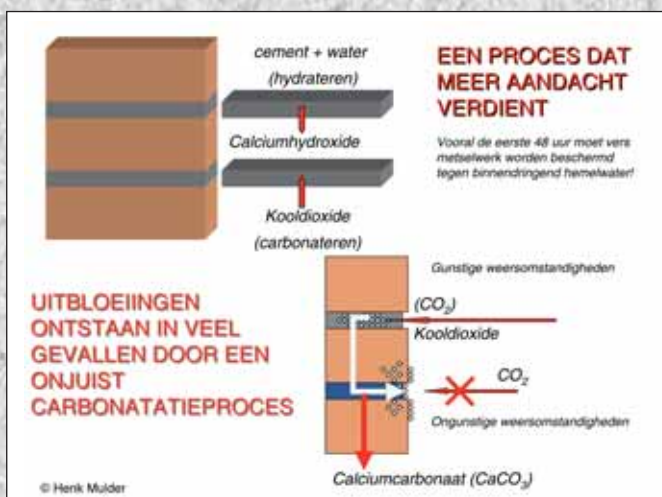
- ✓ **geen apart voegbedrijf** en voegmortel nodig,
- ✓ **steigers kunnen direct na het doorstrijken worden afgebroken**,
- ✓ **metselen en voegen in één dag**, dus een verkorting van de bouwtijd,
- ✓ **één bedrijf** kan de verantwoordelijkheid hebben voor de totale uitvoering van de gevel,
- ✓ voor de metselaar betekend de doorstrijk-methode **meer variatie in zijn werkzaamheden** en meer arbeidsuren op hetzelfde bouwwerk.

## Uitslagarm (ua), voorkom **witte uitslag**

De meest voorkomende klacht over nieuw metselwerk is witte uitslag of kalkuitbloei. Witte afzettingen van stoffen die afkomstig zijn uit de steen, de metselmortel en/of de voegmortel kunnen ontstaan door uitbloei en/of door uitloging/uitspoeling. Bij droging van vers (doorstrijk)metselwerk ontstaat



witte uitslag doordat in het mortelwater opgeloste stoffen (calciumhydroxide) door vochtstroming aan het oppervlak van het metselwerk kunnen komen. Dit gebeurt met name (bij stenen met een lage waterabsorptie) als de droging langzaam plaatsvindt. Bijvoorbeeld door een hoge luchtvochtigheid of een hoog vochtgehalte van het metselwerk (en de achterliggende isolatie).



Bij goede droogomstandigheden ligt het verdampingsfront in het materiaal. Het calciumhydroxide wordt dan in het materiaal afgezet en verschijnt niet aan het oppervlak. Calciumhydroxide reageert aan het oppervlak vrij snel met kooldioxyde, dat zich in de lucht bevindt. Bij dit proces, dat men carbonatatie noemt, ontstaat calciumcarbonaat. De witte kristallen van het calciumcarbonaat veroorzaken witte verkleuring of witte vlekken op het voegwerk en in extreme gevallen kan de hele gevel wit uitslaan. Reiniging kan vaak alleen met speciale reinigingsmiddelen tegen hoge kosten.



## Kleurverschillen

Over het algemeen gaat het bij kleurverschillen om een of twee steigerslagen die als geheel of als vlekken lichter van kleur zijn. Deze verschillen in kleur zijn het gevolg van verschillen in vochtgehalte van het metselwerk en/of de droogomstandigheden tijdens het verharderen.



De droogomstandigheden zijn beter te beheersen als tot aan het eind van de bouw een dubbelsteiger met netten en kappen blijft staan. Nat worden van het verse metselwerk door beregening wordt dan tegengegaan en de droging verloopt gelijkmatiger. Een veel voorkomende oorzaak van kleurverschillen wordt gevormd door regenwater dat gedurende de bouw van de verdiepingsvloer in de spouw loopt. Dit kan eenvoudig worden voorkomen door afdekprofielen toe te passen.

## Remix uitslagarme doorstrijkmortels

**UITSLAGARM®  
(UA)**

Om witte uitslag en de daaruit voortvloeiende klachten te voorkomen heeft Remix een nieuwe generatie uitslagarme (ua) doorstrijkmortels ontwikkeld. Deze zijn voorzien van een uitgekiend pakket "uitbloei-blokkers", die de adhesiekrachten in de poriën opheffen, waardoor capillaire vochtstrooming praktisch geheel wordt voorkomen. Hierdoor wordt de kans op kleurnuances en vrije kalk uittreding (witte uitslag) met meer dan 90% gereduceerd. Honderden projecten hebben inmiddels in de praktijk aangetoond dat het werkt, zelfs bij uitslagkritische kleuren als antraciet, zwart en rood. Bij de uitslagarme (ua) doorstrijkmortels is het tijdstip van doorstrijken (afhankelijk van het



aantrekken van de mortel) minder kritisch. De doorstrijkmethode is hierdoor veel gebruiksvriendelijker geworden met minimale kans op verkleuring van de voeg en/of smetten op de steen.

Ook is metselen en doorstrijken onder extreme(re) omstandigheden nog met goed resultaat uitvoerbaar. Vertragingen van het bouwproces door (te) ongunstige weersomstandigheden voor doorstrijken kunnen worden voorkomen. Door minimalisering van schadegevallen kan flink worden bespaard op klachtenafhandeling en herstel- en reinigingskosten. Met goed uitzienend en duurzaam doorstrijkwerk zal een betere oplevering plaatsvinden van een hoogwaardiger gebouw.

# Remix Droge Mortel BV

Voor innovatieve kwaliteitsoplossingen



Remix doorstrijkmortels zijn hoogwaardige, fabrieksmatig geproduceerde mortels conform NEN-EN 998-2. Deze mortels zijn speciaal ontwikkeld voor de doorstrijkmethode en zijn KOMO gecertificeerd. Remix doorstrijkmortels worden door metselaars zeer gewaardeerd vanwege de uitstekende verwerkbaarheid, de hoge stabiliteit en de gemakkelijke verdichting. Door een hoog watervasthoudend vermogen en het snel aantrekken van de mortel wordt de kans op het smetten op de steen tot een minimum beperkt. Voor metselwerk dat wordt uitgevoerd bij lage temperaturen, een hoge luchtvochtigheid, met behulp van hefsteigers, met korte strekken (zoals puien enz) of met zware metselstenen in combinatie met een laag wateropnemend vermogen, kan Remix klantspecifieke doorstrijkmortels leveren die geheel zijn afgestemd op de wensen en toepassing van de klant. Ook zijn speciale mortels met watertransportremmende middelen leverbaar voor bijvoorbeeld waterkerend werk met tras om de vrije kalk te binden.



## Pointmaster voegroller

Ter ondersteuning van de doorstrijkmortels heeft Remix de originele



Pointmaster voegroller in het assortiment opgenomen. De Pointmaster wordt geleverd als standaardset, compleet met afstrijk-blokje 8 mm, inzetblokje t.b.v uitkrabstift, een set van 10 uitkrabstiften en een inbusseutel.

## Leveringsvormen

Remix doorstrijkmortels zijn leverbaar in elf standaardkleuren en daarnaast (op aanvraag) in iedere gewenste kleur. Levering kan naar keuze plaatsvinden in silo's, big bags of zakken. Remix geeft op aanvraag morteladviezen voor de te metselen steen en de toepassing. Voor hoogbouw is het Remix Droge Mortel Transport Systeem (DMTS) toepasbaar. Dit is een volautomatisch pneumatisch transportsysteem, waarmee droge mortel naar een etagemenger wordt getransporteerd (alleen geschikt voor grijze mortel).

## Meer weten

Vraag voor meer informatie het productinformatieblad Remix Doorstrijkmortel aan, kijk op [www.remix.nl](http://www.remix.nl) of informeer bij uw bouwmaterialenleverancier.

## Kleuren en codering

Wit	100	Zwart	400
Wit/grijs	150	Crème	500
Cementgrijs	200	Okergeel	600
Donkergrijs	250	Terra	700
Antracietgrijs	275	Rood	800
Antraciet	300		



Remix Droge Mortel BV

Hoofdstraat 41 – 9531 AB Borger  
Postbus 3 – 9530 AA Borger  
Tel. 0599 - 287 360 – Fax 0599 - 287 365  
[info@remix.nl](mailto:info@remix.nl) – [www.remix.nl](http://www.remix.nl)



Abbeeldingen en gegevens zijn naar ons beste weten weergegeven, maar zijn geheel vrijblijvend. aangezien het resultaat altijd wordt bepaald door een complex van factoren die buiten onze controle of beoordeling vallen.

[www.remix.nl](http://www.remix.nl)